

Technisches Datenblatt | ASSYX DuroBOARD®

Das ASSYX DuroBOARD® ist ein Hochleistungsunterlagsbrett aus einem Holz / Kunststoff-Verbundwerkstoff.

Es besteht aus einem hochwertigen LVL-Holzkern (Laminated Veneer Lumber), der vollständig und untrennbar in einem weltweit einzigartigen Produktionsverfahren mit Polyurethan der Marke BAYDUR®¹ hergestellt durch die Covestro Deutschland AG (früher Bayer Material Science AG), in Leverkusen, ummantelt ist. Ebenfalls als Holzkern Verwendung findet die sogenannte 3-Schicht-Platte.

Der Holzkern wird aus Fichte/Tanne oder Kiefer hergestellt. Die Rohdichte des Holzkernes liegt zwischen 450 bis 650 kg/m³, die Verleimung erfolgt auf der gesamten Fläche koch- und wasserfest (WBP, AW-100 oder ähnlich).

Die Maßgenauigkeit des Holzkernes beträgt in der Länge und Breite ±1,0mm und in der Dicke ±0,5mm, die maximale Krümmung beträgt 1,0mm auf 1m Länge und Breite (bei einer Plattendicke ≥50mm).

Der E-Modul des Holzkernes in Belastungsrichtung beträgt im Mittel 10.000N/mm², dies garantiert höchste Biegesteifigkeit, Flexibilität und Bruchfestigkeit.

Die vollständige, untrennbare, luft- und wasserdichte Ummantelung aus Polyurethan ist 2,5 bis 3,0mm dick. Das speziell für das ASSYX DuroBOARD® entwickelte zweikomponentige Polyurethan der Marke BAYDUR®¹ ist äußerst schlagzäh und temperaturbeständig zwischen min. -25°C bis +90°C (laborgetestet), chemisch widerstandsfähig (fast alle Trennmittel und viele andere Chemikalien können unbedenklich eingesetzt werden, siehe Trennmitteldatenblatt), nicht korrosiv und hoch abriebfest.

Das ASSYX DuroBOARD® ist witterungs- und UV-beständig. Eine Lagerung unter direkter Sonneneinstrahlung ist problemlos möglich. Dabei kann sich die Farbe in Richtung honiggelb verändern, dies beeinflusst die o.g. Produkteigenschaften nicht. Bei starken Temperaturschwankungen kann es auch zu temporären Formveränderungen kommen.

Der Holzkern wird in einer geschlossenen Form mit Polyurethan umspritzt. Produktionsbedingt sind an einer Stirnseite ein sogenannter Angusspunkt und auf einer Seite des Bretts vier runde Markierungen erkennbar, diese werden durch sogenannte Auswerfer verursacht, die zur Entnahme der Bretter benötigt werden. Dies ist kein Qualitätsmangel. Da die Formen selbstabdichtend sind, kommt es an den Auswerfern und am Formdeckel zu einem Überlauf von Polyurethan. Sollten sich noch Reste dieses folienartigen sehr kurzen Grates an Brett befinden, so löst sich dieser bei den ersten Produktionsläufen von selbst vom Brett.

Die Arbeitskanten sind zur Verstärkung mit einer 300 g/m² Glasfaser-Matte umschlossen.

Auf Wunsch kann das ASSYX DuroBOARD® zusätzlich mit einem RFID-Chip versehen werden.

Die abgeschrägten Ecken (14x14mm) sowie die auf beiden Seiten umlaufende Fase (7x7mm) geben dem ASSYX DuroBOARD® ein unverwechselbares Design und sorgen für einen störungsfreien Umlauf in allen gängigen Transportsystemen.

Für Fragen stehen wir Ihnen jederzeit zur Verfügung.

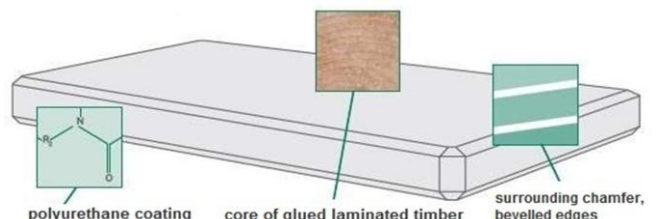
Ihr ASSYX Team in Andernach, Germany

ASSYX GmbH & Co. KG

Zum Kögelsborn 6 | D-56626 Andernach / Germany

Phone: +49 (0) 2632 9475 10 | Fax: +49 (0) 2632 9475 111

info@assyx.com | www.assyx.com



¹ BAYDUR® ist eine eingetragene Marke der Covestro Gruppe