

■ ASSYX GmbH & Co. KG, 56626 Andernach, Allemagne

Nouvelle plaque de base en contreplaqué recouvert de polyuréthane pour l'industrie du béton

Jusqu'à présent, on utilisait principalement des plaques de base en bois plein ou en matière thermoplastique pour la fabrication de produits en béton. À cet égard, l'entreprise Assyx propose actuellement une alternative développée en

collaboration avec Bayer MaterialScience. Le développement de ce tout nouveau concept de plaque de base est le résultat d'une expérience de plusieurs décennies dans la production de béton manufacturé.

Le nouveau panneau Duroboard est une plaque de base composée d'un noyau en lamibois (LVL, Laminated Veneer Lumber) indéformable résistant au gauchissement et d'une enveloppe résistante à l'usure en polyuréthane Baydur®. Baydur est une marque déposée de Bayer AG à Leverkusen.

Combinaison de matériaux permettant l'utilisation optimale des caractéristiques de chaque produit

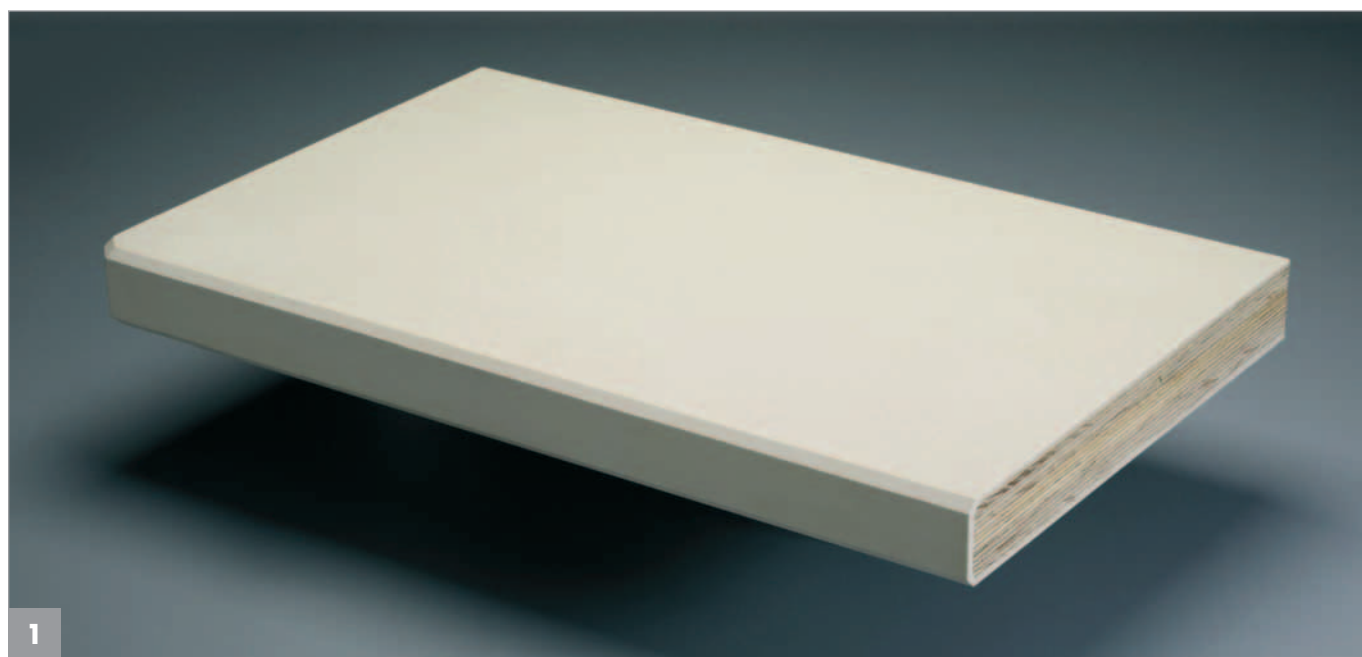
Grâce à sa combinaison unique de matériaux, le panneau Duroboard est à même de répondre aux exigences particulières

de la production du béton manufacturé. Le noyau en lamibois est composé de bois de pin aux fibres longues. Les différentes couches d'une épaisseur de 2,5 mm sont encollées puis assemblées entre elles en croisant les fibres, ce qui permet d'obtenir une résistance à la flexion avec un module d'élasticité > 11.000 N/mm².

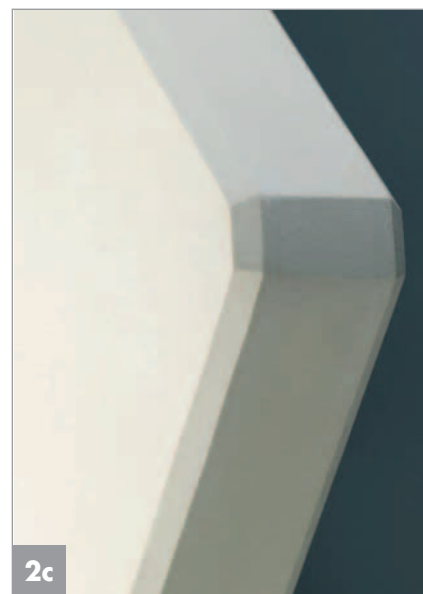
Le lamibois est enveloppé dans du polyuréthane Baydur, ce dernier matériau ayant été spécialement développé à cet effet par Assyx en collaboration avec Bayer MaterialScience.

La surface en polyuréthane extrêmement résistante à l'usure et aux chocs recouvre

complètement le pourtour du noyau en lamibois et protège ainsi ce dernier des influences externes. Cette enveloppe constitue en même temps une surface absolument imperméable et résistante à l'huile, ce qui permet l'utilisation d'agents de séparation et réduit la formation de dépôts de ciment à un strict minimum. On empêche ainsi le gonflement du panneau, l'irrégularité des surfaces et la formation de moisissure. Grâce à leur protection intégrale, les panneaux Duroboard conviennent idéalement pour une utilisation en chambre de séchage avec des systèmes de vaporisation ou encore dans des régions présentant une forte humidité de l'air combinée à une température



Le chanfrein continu de 10 mm et les bords chanfreinés remplacent les arêtes et bordures coupantes, procurant au panneau Duroboard un design unique.



Les couches encollées et croisées sont enrobées de polyuréthane Baydur développé spécialement à cet effet par Assyx en collaboration avec Bayer MaterialScience

ambiante élevée. La surface en polyuréthane, lisse, exempte de pores et résistant aux UV constitue la base d'une résistance optimale et d'une grande longévité. Grâce à l'excellente transmission des vibrations obtenue par le noyau en lamibois extrêmement rigide, on peut produire du béton manufacturé à la surface inférieure plane, bien compacté avec une précision de hauteur constante. Ainsi, lors de la production du béton manufacturé, on peut réduire considérablement les coûteux travaux de finition (ponçage ou fraisage) de la partie inférieure lors des étapes suivantes de travail.

Convient pour toutes les installations de production de pavés et de blocs

Le panneau Duroboard est disponible dans tous les formats courants. Pour des dimensions identiques, le panneau Duroboard est à peine plus lourd qu'un panneau de même format en bois plein et il pèse environ la moitié d'une plaque de base en matière thermoplastique. Il n'est pas nécessaire de modifier la configuration de l'installation en cas de passage de panneaux en bois plein à des panneaux Duroboard.

Grâce à leur faible poids, la livraison de ces plaques de base entraîne déjà

une nette réduction des frais de transport. La manipulation des plaques Duroboard en cours de production est également facilitée en raison de leur poids réduit.

Assurance qualité lors de la production des panneaux Duroboard

Les noyaux en lamibois préfabriqués sont stockés au sec, à température constante. Avant la poursuite du traitement, leurs dimensions et leur résistance à la flexion sont contrôlées dans le cadre d'un contrôle continu de la qualité; les limites de tolérances minimales doivent être respectées. Le polyuréthane utilisé pour envelopper le noyau en lamibois est soumis aux sévères contrôles de qualité de Bayer MaterialScience.

L'enduction du noyau en lamibois est effectué dans des automates modernes d'enduction plastique, alimentés et déchargés par des robots. Le procédé d'enduction homogène du noyau en lamibois avec du polyuréthane Baydur fait l'objet d'une demande de brevet; ce procédé garantit une épaisseur constante de couche de plastique, excluant du coup des écarts de hauteur entre les plaques de base.

Garantie de reprise compatible avec l'environnement

Seules des essences de bois provenant de plantations renouvelables rapidement sont utilisées pour la fabrication du noyau en lamibois. Selon sa philosophie du produit axée sur l'environnement, Assyx s'engage également à reprendre sans frais les plaques de fond Duroboard devenues inutilisables et à les recycler et les mettre au rebut; tous les utilisateurs des Duroboard doivent pour ce faire les retourner franco à Assyx.

Autres informations:



ASSYX GmbH & Co. KG
 Zum Kögelsborn
 56626 Andernach, ALLEMAGNE
 T +49 (0) 2632 947510
 F +49 (0) 2632 9475111
info@assyx.com
www.assyx.com