

■ ASSYX GmbH & Co. KG, 56626 Andernach, Alemania

## Nuevas placas de asiento con núcleo de madera laminado y revestimiento de poliuretano para la industria del hormigón

En la fabricación de productos de hormigón se han utilizado hasta ahora principalmente placas de asiento de madera maciza o de plásticos enteros. La empresa Assyx ofrece ahora además otras alternativas que han sido desarrolladas en

cooperación con Bayer MaterialScience. El desarrollo de estas nuevas placas de asiento es el resultado de varios años de experiencia en la producción de artículos de hormigón.

En el caso de este nuevo Duroboard se trata de una tabla de asiento compuesta por un núcleo laminado de LVL de forma estable y a prueba de torsión y por un revestimiento resistente a la oxidación, el poliuretano Baydur®. Baydur es una marca registrada de Bayer AG, Leverkusen.

### **Mezcla de material para la óptima utilización de las características individuales del material**

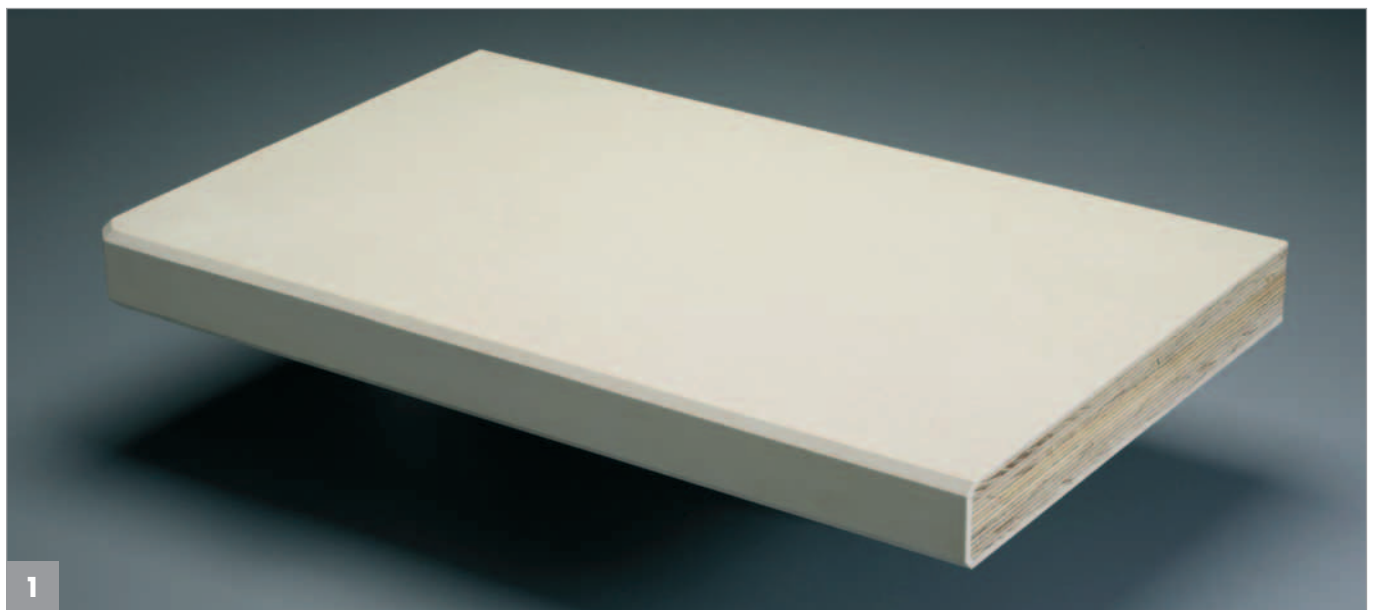
El Duroboard, a través de su mezcla única de materiales, también estuvo a la altura de las necesidades de la produc-

ción de hormigón. El núcleo laminado de LVL (Laminated Veneer Lumbre) está compuesto por madera de pino de fibra larga. Tres capas encoladas en forma de cruz, que fueron producidas de fuertes capas individuales de 2.5 mm, ofrecen una rigidez a la flexión con un módulo eléctrico  $> 11.000 \text{ N/mm}^2$ .

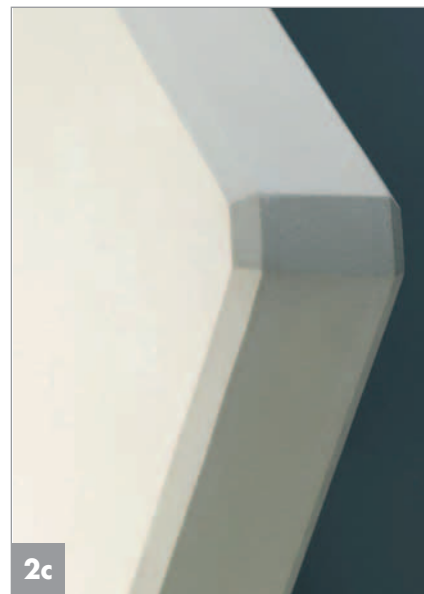
El núcleo laminado de LVL se encuentra revestido con el poliuretano Baydur que fue desarrollado por Assyx en cooperación con Bayer MaterialScience específicamente para este tipo de aplicación.

La superficie de poliuretano, tenaz al impacto y extremadamente resistente al

desgaste, recubre al núcleo laminado mediante adherencia en todo su contorno y lo protege de influencias externas. Al mismo tiempo se produce de esta forma una superficie absolutamente resistente al agua y al aceite que permite también el uso de agentes separadores y reduce las adherencias de cemento hasta un mínimo que no es posible ya de evitar. Se evitan las superficies no planas, hinchadas o la formación de putrefacción. Mediante el revestimiento en todo su contorno, los Duroboards se adaptan de forma ideal también para el uso en cámaras secas con sistemas de vapor como así también en regiones con alta humedad en el aire y altas temperaturas ambiente.



La fibra circulante de 10 mm. y los bordes cortados reemplazan a las puntas y bordes filosos y le otorgan al Duroboard un diseño incomparable.



Tres capas encoladas en forma de cruz se encuentran revestidas con el poliuretano Baydur que ha sido desarrollado por Asyx en cooperación con Bayer MaterialScience especialmente para este tipo de aplicaciones.

La superficie plana, libre de poros y resistente a rayos UV, compuesta de poliuretano es la base para lograr una resistencia óptima y una larga vida útil. En combinación con la transferencia de vibración ideal, que se produce a través del núcleo laminado de LVL a prueba extrema de torsión, se producen artículos de hormigón con una parte inferior plana, con alta compresión y con una precisión de altura permanentemente igual. De esta forma, en la producción de artículos de hormigón se reduce de forma considerable la costosa e intensiva elaboración sobre muestras de las partes inferiores del producto en el siguiente proceso de refinado, como ser en el tallado o el fresado.

### **Especialmente apto para todas las instalaciones de producción de adoquinillo de hormigón y ladrillos**

El Duroboard está disponible en todos los formatos más usuales. Sólo es apenas más pesado, en mediciones iguales, que una tabla de madera maciza del mismo formato y pesa sólo aproximadamente la mitad de una placa de asiento del mismo formato de plástico termoplástico. No es necesario llevar a cabo una adaptación de la configuración de la instalación al momento de la conversión de placas de madera maciza a Duroboard.

A raíz de su poco peso ya mismo al momento de la entrega de las placas de asiento se obtiene un ahorro significativo en los costos de transporte. En el mismo proceso de producción, el empleo de Duroboards simplifica las tareas de movimiento de las placas gracias a su peso liviano.

### **Garantía de calidad en la producción de los Duroboards**

Los núcleos laminados prefabricados se almacenan en lugares secos y a temperaturas constantes. Antes de ser tratados nuevamente son comprobados en el marco de un permanente control de calidad en cuanto a su resistencia a la flexión y correspondientes medidas, en donde los más mínimos límites de tolerancia deben ser respetados. El poliuretano que se utiliza para el revestimiento del núcleo laminado se encuentra sujeto a los más estrictos controles de calidad de Bayer MaterialScience.

El recubrimiento del núcleo laminado se lleva a cabo en máquinas automáticas de revestimiento plástico, que son abastecidas y descargadas por medio de robots. El procedimiento informado al momento de su patentamiento, para lograr un revestimiento homogéneo de los núcleos laminados con el poliuretano Baydur, garan-

tiza una dureza continuamente igual de la superficie plástica, de forma tal que quedan excluidas todas las diferencias de altura que pudiera haber entre cada una de las placas de asiento.

### **Garantía de retirada acorde con el medio ambiente**

Para la fabricación del núcleo laminado de LVL se emplean exclusivamente maderas de plantaciones de rápida recuperación. La filosofía de producto de Assyx, orientada hacia la preservación del medioambiente, comprende también la obligatoriedad de retirada por parte de Assyx, lo que garantiza a todos los usuarios de Duroboard, en caso de una entrega a porte pagado, la retirada gratuita de las placas de asiento de Duroboard que ya no son más utilizadas y así volcarlas a su reutilización o eliminación.

#### Más información:



**ASSYX GmbH & Co. KG**  
 Zum Kögelsborn  
 56626 Andernach, ALEMANIA  
 T +49 (0) 2632 947510  
 F +49 (0) 2632 9475111  
 info@assyx.com  
 www.assyx.com