Karta danych technicznych | ASSYX DuroBOARD®

ASSYX DuroBOARD® to wysokowydajna płyta podkładowa wykonana z kompozytu drewniano-tworzywowego.

Składa się z wysokiej jakości rdzenia z drewna LVL (Laminated Veneer Lumber), który jest całkowicie i nierozerwalnie pokryty poliuretanem marki BAYDUR®[1], produkowanym przez firmę Covestro Deutschland AG (dawniej Bayer Material Science AG) w Leverkusen w ramach unikalnego na skalę światową procesu produkcyjnego. Jako rdzeń drewniany stosowana jest również tzw. płyta trójwarstwowa.

Rdzeń drewniany jest wytwarzany ze świerku/jodły lub sosny. Gęstość objętościowa rdzenia drewnianego wynosi od 450 do 650 kg/m³, a klejenie na całej powierzchni jest odporne na działanie wysokiej temperatury i wody (WBP, AW-100 lub podobne).
Dokładność wymiarowa rdzenia drewnianego wynosi ±1,0 mm w długości i szerokości oraz ±0,5 mm w grubości, a maksymalne wygięcie wynosi 1,0 mm na 1 m długości i szerokości (przy grubości płyty ≥50 mm).
Moduł sprężystości rdzenia drewnianego w kierunku obciążenia wynosi średnio 10 000 N/mm², co gwarantuje najwyższą sztywność zginającą, elastyczność i wytrzymałość na pękanie.

Pełna, nierozdzielna, hermetyczna i wodoszczelna powłoka z poliuretanu ma grubość od 2,5 do 3,0 mm. Dwuskładnikowy poliuretan marki BAYDUR®[1], opracowany specjalnie dla ASSYX DuroBOARD®, charakteryzuje się wyjątkową odpornością na uderzenia oraz odpornością termiczną w zakresie od min. -25°C do +90°C (przetestowane laboratoryjnie), a także odpornością chemiczną (można bez obaw stosować niemal wszystkie środki antyadhezyjne i wiele innych substancji chemicznych, patrz karta charakterystyki środka antyadhezyjnego), nie powoduje korozji i charakteryzuje się wysoką odpornością na ścieranie.
Płyta ASSYX DuroBOARD® jest odporna na warunki atmosferyczne i promieniowanie UV. Przechowywanie w bezpośrednim świetle słonecznym nie stanowi problemu. Kolor może przy tym zmienić się w kierunku miodowo-żółtego, co nie wpływa na wyżej wymienione właściwości produktu. W przypadku silnych wahań temperatury mogą również wystąpić tymczasowe zmiany kształtu.
Rdzeń drewniany jest obtryskiwany poliuretanem w zamkniętej formie. Ze względów produkcyjnych na jednym z końców widoczny jest tzw. punkt wlewu, a po jednej stronie deski cztery okrągłe ślady; są one spowodowane przez tzw. wyrzutniki, które są niezbędne do wyjmowania desek. Nie stanowi to wady jakościowej. Ponieważ formy są samouszczelniające, w okolicy wypychaczy i pokrywy formy dochodzi do przelewania się poliuretanu. Jeśli na desce pozostały resztki tej foliopodobnej, bardzo krótkiej nadlewki, to podczas pierwszych cykli produkcyjnych sama odpadnie z deski.

Krawędzie robocze są wzmocnione matą z włókna szklanego o gramaturze 300 g/m².

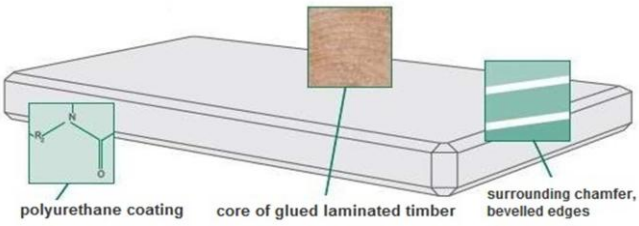
Na życzenie ASSYX DuroBOARD® może zostać dodatkowo wyposażony w chip RFID.

Skośne narożniki (14x14 mm) oraz fazowanie biegnące po obwodzie z obu stron (7x7 mm) nadają ASSYX DuroBOARD® niepowtarzalny wygląd i zapewniają bezproblemowy przepływ we wszystkich popularnych systemach transportowych.

W przypadku jakichkolwiek pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.

Zespół ASSYX w Andernach nad Renem

ASSYX GmbH & Co. KG
Zum Kögelsborn 6 | D-56626 Andernach / Germany
Telefon: +49 (0) 2632 9475 10 | Fax: +49 (0) 2632 9475 111
info@assyx.com | www.assyx.com



[1] BAYDUR® is a registered trademark of Covestro Group