

## INSTRUKCJA OBSŁUGI

### ASSYX DuroBOARD®

Dziękujemy za wybranie blatów ASSYX DuroBOARD®, jesteśmy przekonani, że dokonali Państwo trafnego wyboru. Wykonany z laminowanej sklejki rdzeń blatu ASSYX DuroBOARD® gwarantuje wysoki poziom sztywności. Pokryty w całości poliuretanem marki BAYDUR®<sup>1</sup> blat doskonale przenosi wibracje. Poliuretan BAYDUR®<sup>1</sup> tworzy hermetycznie zamkniętą powłokę odporną na temperaturę, wodę i warunki atmosferyczne. Stosując się do poniższej instrukcji obsługi będziecie Państwo mogli korzystać z niezmiennie wysokiego poziomu przenoszenia wibracji przez cały czas wieloletniej eksploatacji.

- Stół wibracyjny**    Wibratory należy ustawić uwzględniając wysoki poziom przenoszenia wibracji przez blaty ASSYX DuroBOARD®. Siła wibracji może być znacznie zredukowana w porównaniu z blatami z miękkiego drewna. Blat powinien być dociśnięty do stołu wibracyjnego z 3-5mm dystansem z każdej strony. W przypadku wyjątkowo dużych obciążeń i wysokiego poziomu wibracji polecamy powiększyć powierzchnię przylegania formy o 40 - 60mm płaskowniki przyspawane wzdłuż dłuższego boku formy
  
- Popychacze**    Krzywo ustawione popychacze i/lub odbojniki mogą spowodować uszkodzenia blatów produkcyjnych. Należy sprawdzić, czy ustawienia popychaczy gwarantują ich równoległe przykładanie do krawędzi blatu. Zalecamy zastosowanie tworzywowych nakładek na mające styk z blatami elementy popychaczy.
  
- Urządzenia transportowe**    Uszkodzenia blatów mogą być spowodowane np. wystającymi śrubami lub ostrymi krawędziami elementów systemu transportowego, regałów w dojrzwalni lub chwytaka płyty podblatowej, jeśli taka ma zastosowanie. Jeżeli dochodzi do takich uszkodzeń, należy dokonać przeglądu urządzeń w celu ich wyeliminowania. Śledzenie blatów w obiegu umożliwiają montowane na nich inicjatory. Na początku eksploatacji, w celu uniknięcia zsuwania się blatów z wideł grupy transportowej, można je okleić taśmą samoprzylepną.
  
- Łapki**    Uszkodzone lub źle ustawione łapki podnoszące mogą powodować zakłócenia w obiegu blatów. Zalecamy dopasowanie łapek do geometrii krawędzi ASSYX DuroBOARD®.
  
- Szczotkowanie**    Szczotkowanie podnosi poziom zużycia blatów produkcyjnych każdego rodzaju. Rekomendujemy stosowanie szczotek ze sztucznego tworzywa (z nylonu np. PA6, 1,5mm średnicy). Szczotkę należy ustawić odpowiednio do poziomu zanieczyszczeń na powierzchni roboczej blatu. Nasze doświadczenia wskazują, że takie rozwiązanie jest skuteczniejsze od szczotki stalowej z cienkim włosiem, której stosowania nie zalecamy.
  
- Środki przeciwprzyczepne**    Z naszych doświadczeń wynika, że przy produkcji wyrobów z bardzo mokrej mieszanki może dochodzić do przywierania cementowych zanieczyszczeń. W takim przypadku należy zastosować środki przeciwprzyczepne, których lista znajduje się w załączniku pt.: "stosowanie środków przeciwprzyczepnych".

Zasadniczo, przed wprowadzeniem w obieg kompletu nowych blatów ASSYX DuroBOARD® rekomendujemy dokonanie próbnego rozruchu z blatami wzorcowymi.

ASSYX DuroBOARD® został opracowany wspólnie z Bayer MaterialScience AG (obecnie Covestro Deutschland AG) w Leverkusen. Podczas tej współpracy blaty poddane zostały wielu różnym testom. Testy na działanie środków przeciwprzyczepnych, wody, pracy pod dużym obciążeniem, czy w komorze dojrzwania udowodniły, że blaty ASSYX DuroBOARD® są doskonale przygotowane do stosowania w produkcji wyrobów betonowych.

Życzymy Państwu powodzenia w produkcji i sprzedaży Państwa wyrobów. Blaty ASSYX DuroBOARD® z pewnością w tym Państwu pomogą. W przypadku pytań pozostajemy do dyspozycji.

Zespół ASSYX w Andernach nad Renem.

ASSYX GmbH & Co. KG  
 Zum Kögelsborn 6  
 D-56626 Andernach / Germany

Telefon: +49 (0) 2632 9475 10  
 Fax: +49 (0) 2632 9475 111  
 E-mail: info@assyx.com  
 Internet: www.assyx.com

