

KARTA DANYCH TECHNICZNYCH

ASSYX DuroBOARD®

ASSYX DuroBOARD® jest wysoce wydajną paletą produkcyjną wykonaną z drewna i z tworzywa sztucznego - materiału kompozytowego.

Paleta składa się z wysokiej jakości laminowanego sklejkowego drewnianego rdzenia LVL (Laminated Veneer Lumber), całościowo i szczelnie powlekanego w unikatowym na skalę światową procesie produkcji poliuretanem typu BAYDUR®¹, który opracowano w Covestro Deutschland AG (wcześniej znane jako Bayer Material Science AG) w Leverkusen. Jako drewniany rdzeń stosowana jest tzw. płyta 3-warstwowa.

Drewniany rdzeń produkowany jest z europejskiego świerku lub jodły. Gęstość surowca waha się od 500 do 650 kg/m³, łączenie warstw sklejki jest odporne na wodę i wysoką temperaturę (WPB, AW-100 i inne podobne specyfikacje).

Dokładność wymiarowa rdzenia drewnianego wynosi na długości i szerokości $\pm 1,0$ mm, na grubości $\pm 0,5$ mm, maksymalne ugięcie wynosi 1,0 mm na 1m długości i szerokości (przy grubości palety ≥ 50 mm).

Moduł E rdzenia mierzony wzdłuż dłuższego boku utrzymuje się na średnim poziomie 10.000 N/ mm², co gwarantuje bardzo wysoką odporność na zginanie, elastyczność i wytrzymałość na złamanie.

Poliuretanowa otulina tworzy wokół całego rdzenia szczelną, jednorodną, wodoodporną powłokę grubości 2,5 - 3,0 mm. Opracowany specjalnie dla palet ASSYX DuroBOARD® dwuskładnikowy poliuretan marki BAYDUR®, jest bardzo odporny na uderzenia, działanie temperatur od -25°C, do +90°C (testowano w laboratorium), chemikaliów (można bezpiecznie stosować wszystkie środki antyadhezyjne i wiele innych substancji chemicznych), niekorozyjny i wysoce odporny na ścieranie.

Paleta ASSYX DuroBOARD® jest ponadto odporna na działanie warunków atmosferycznych oraz promieniowania UV, dzięki czemu może być składowana na zewnątrz, nawet w bezpośrednim nasłonecznieniu. W wyniku działania promieni słonecznych może nastąpić zmiana koloru w odcień miodowo - żółty, co jednak nie ma wpływu na wyżej wymienione cechy produktu.

Rdzeń drewniany powlekany jest natryskowo poliuretanem w zamkniętej formie. Ze względów produkcyjnych na stronie wierzchniej na dłuższych krawędziach blatu widoczne jest niekiedy odbicie zatopionych w poliuretanie włókien szklanych, a na stronie spodniej widoczne są cztery okrągłe oznaczenia, które powstają wokół wypychaczy palet z formy. Nie jest to wada jakościowa.

Boki blatów są dodatkowo wzmacniane matą szklaną o gęstości 300 g/m².

Dodatkowo na życzenie blaty ASSYX DuroBOARD® mogą być wyposażone w chipy RFID.

Ścięte naroża (14x14mm) oraz 7mm faza obu krawędzi ASSYX DuroBOARD to znak rozpoznawczy i gwarancja bezproblemowego przemieszczania się blatów w całym obiegu.

W przypadku jakichkolwiek pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.

Zespół ASSYX w Andernach nad Renem

ASSYX GmbH & Co. KG
Zum Kögelsborn 6
D-56626 Andernach / Germany

Telefon: +49 (0) 2632 9475 10
Telefax: +49 (0) 2632 9475 111
E-mail: info@assyx.com
Internet: www.assyx.com

