

Ficha técnica | ASSYX DuroBOARD®

O ASSYX DuroBOARD® é uma placa de suporte de alto desempenho fabricada a partir de um compósito de madeira e plástico.

É constituída por um núcleo de madeira LVL (Laminated Veneer Lumber) de alta qualidade, que é totalmente e indissociavelmente revestido com poliuretano da marca BAYDUR®¹, fabricado pela Covestro Deutschland AG (anteriormente Bayer Material Science AG), em Leverkusen, através de um processo de produção único a nível mundial. Também é utilizada como núcleo de madeira a chamada placa de 3 camadas.

O núcleo de madeira é fabricado a partir de abeto vermelho/abeto branco ou pinheiro. A densidade aparente do núcleo de madeira situa-se entre 450 e 650 kg/m³, sendo a colagem realizada em toda a superfície de forma a ser resistente ao calor e à água (WBP, AW-100 ou equivalente).

A precisão dimensional do núcleo de madeira é de $\pm 1,0$ mm no comprimento e na largura e de $\pm 0,5$ mm na espessura; a curvatura máxima é de 1,0 mm por 1 m de comprimento e largura (para uma espessura da placa ≥ 50 mm).

O módulo de elasticidade do núcleo de madeira na direção da carga é, em média, de 10 000 N/mm², o que garante a máxima rigidez à flexão, flexibilidade e resistência à ruptura.

O revestimento completo, inseparável, estanque ao ar e à água, em poliuretano, tem uma espessura de 2,5 a 3,0 mm. O poliuretano de dois componentes da marca BAYDUR®¹, desenvolvido especificamente para o ASSYX DuroBOARD®, é extremamente resistente a impactos e a temperaturas entre, no mínimo, -25 °C e +90 °C (testado em laboratório), quimicamente resistente (quase todos os agentes desmoldantes e muitos outros produtos químicos podem ser utilizados sem problemas, ver ficha técnica dos agentes desmoldantes), não é corrosivo e apresenta elevada resistência à abrasão.

O ASSYX DuroBOARD® é resistente às intempéries e aos raios UV. O armazenamento sob luz solar direta é possível sem problemas. Nesse caso, a cor pode alterar-se para um tom amarelo-mel, o que não afeta as propriedades do produto acima referidas. Em caso de fortes oscilações de temperatura, podem também ocorrer alterações temporárias na forma.

O núcleo de madeira é revestido com poliuretano num molde fechado. Devido ao processo de produção, é possível identificar um ponto de injeção numa das extremidades e quatro marcas redondas num dos lados da placa; estas são causadas pelos ejetores, necessários para a remoção das placas. Isto não constitui um defeito de qualidade. Como os moldes são autovedantes, ocorre um excesso de poliuretano nos ejetores e na tampa do molde. Caso ainda existam resíduos desta rebarba muito curta, semelhante a uma película, na placa, esta solta-se por si própria da placa nas primeiras séries de produção.

As arestas de trabalho são revestidas com um manta de fibra de vidro de 300 g/m² para reforço.

A pedido, o ASSYX DuroBOARD® pode ser equipado adicionalmente com um chip RFID.

Os cantos chanfrados (14x14 mm), bem como o chanfro circundante em ambos os lados (7x7 mm), conferem ao ASSYX DuroBOARD® um design inconfundível e garantem um fluxo sem problemas em todos os sistemas de transporte comuns.

Estamos à sua disposição a qualquer momento para esclarecer quaisquer dúvidas.

Seu time ASSYX de Andernach no Reno

ASSYX GmbH & Co. KG

Zum Kögelsborn 6 | D-56626 Andernach / Alemanha

Telefone: +49 (0) 2632 9475 10 | Fax: +49 (0) 2632 9475 111

info@assyx.com | www.assyx.com

