

Технический паспорт

Технологический поддон ASSYX DuroBOARD®

Технологический поддон ASSYX DuroBOARD® состоит из комбинированного материала.

Он состоит из высококачественной основы из многослойного ламинированного шпона (Laminated Veneer Lumber), которая во всемирно уникальном процессе производства полностью и неразделимо покрыта полиуретаном типа Baydur®¹ компании Covestro Deutschland AG (ранее Bayer MaterialScience AG) в Лeverкузене. Так же находят применение в качестве основы так называемые трёхслойные деревянные плиты.

Деревянная основа изготавливается из европейской ели/пихты или бразилианской пинии. Объёмная плотность деревянной основы лежит между 500 и 650 кг/м³. Стойкое к кипячению и водостойкое склеивание происходит по всей поверхности (DIN 68705 или подобное).

Точность размеров деревянной основы составляет в длину/ширину ± 1,0 мм и в толщину ± 0,5 мм, максимальный изгиб составляет 1,0 мм на 1,0 м длины/ширины (при толщине поддона ≥ 50 мм).

Модуль упругости при растяжении деревянной основы в направлении нагрузки составляет минимум 10.000 Н/мм². Это гарантирует высочайшую прочность на изгиб, упругость и прочность на излом.

Толщина всецельной, неотделимой, герметичной и водонепроницаемой оболочки из полиуретана равна от 2,5 до 3,0 мм. Специально для технологических поддонов ASSYX DuroBOARD® разработанный двухкомпонентный полиуретан типа Baydur®¹ является в высшей степени ударостойким, термостойким от -25°C до +90°C (проверено в лаборатории), химически выносливым (можно не задумываясь применять все разделительные средства и многие другие химикаты), весьма износостойким и не корродирует.

Технологический поддон ASSYX DuroBOARD® устойчив к погодным условиям и ультрафиолетовому излучению, его также можно хранить под прямыми солнечными лучами. При этом цвет может меняться в направлении от медово-желтого до коричневого, но это не оказывает отрицательного влияния на качество или долговечность.

Деревянная основа покрывается полиуретаном путём шприцевания в закрытой форме, на одном конце видна так называемая точка затвора, связанная с процессом производства, также на одной стороне поддона можно опознать четыре круглые отметки, но это не влияет на функциональность и не является дефектом качества.

Рабочие кромки усилены стекловолоконным полотном плотностью 300 г/м².

По желанию ASSYX DuroBOARD® дополнительно может снабжаться чипом RFID.

Скошенные углы (14x14 мм), а так же с обеих сторон опоясывающая фаска (7x7 мм) придают технологическому поддону ASSYX DuroBOARD® неповторимый дизайн и обеспечивают безотказный оборот во всех распространенных транспортных системах.

Для вопросов мы в любое время находимся в Вашем распоряжении.

Ваша компания ASSYX из Андернаха на Рейне

ASSYX GmbH & Co. KG
Zum Kögelsborn 6
D-56626 Andernach / Germany
Телефон: +49 (0) 2632 9475 10
Телефакс: +49 (0) 2632 9475 111
Эл. почта: info@assyx.com
интернет: www.assyx.com

