

## Ficha Técnica | ASSYX DuroBOARD®

El ASSYX DuroBOARD® es una tabla de soporte de alto rendimiento fabricada con un material compuesto de madera y plástico.

Está compuesta por un núcleo de madera LVL (Laminated Veneer Lumber) de alta calidad, que está recubierto de forma completa e inseparable con poliuretano de la marca BAYDUR®<sup>1</sup> —fabricado por Covestro Deutschland AG (antes Bayer Material Science AG), en Leverkusen— mediante un proceso de producción único en el mundo. También se utiliza como núcleo de madera el denominado tablero de tres capas.

El núcleo de madera se fabrica con abeto, pino o píce. La densidad aparente del núcleo de madera oscila entre 450 y 650 kg/m<sup>3</sup>; el encolado se realiza en toda la superficie y es resistente al calor y al agua (WBP, AW-100 o similar).

La precisión dimensional del núcleo de madera es de  $\pm 1,0$  mm en longitud y anchura, y de  $\pm 0,5$  mm en espesor; la curvatura máxima es de 1,0 mm por cada metro de longitud y anchura (para un espesor de tablero  $\geq 50$  mm).

El módulo de elasticidad del núcleo de madera en la dirección de la carga es, de media, de 10 000 N/mm<sup>2</sup>, lo que garantiza la máxima rigidez a la flexión, flexibilidad y resistencia a la rotura.

El revestimiento completo, inseparable, hermético al aire y al agua, de poliuretano, tiene un espesor de entre 2,5 y 3,0 mm. El poliuretano bicomponente de la marca BAYDUR®<sup>1</sup>, desarrollado específicamente para el ASSYX DuroBOARD®, es extremadamente resistente a los impactos y a temperaturas comprendidas entre un mínimo de -25 °C y un máximo de +90 °C (probado en laboratorio), químicamente resistente (casi todos los agentes desmoldeantes y muchos otros productos químicos pueden utilizarse sin problemas, véase la ficha técnica de los agentes desmoldeantes), no es corrosivo y presenta una elevada resistencia a la abrasión.

El ASSYX DuroBOARD® es resistente a la intemperie y a los rayos UV. Se puede almacenar sin problemas bajo la luz solar directa. En este caso, el color puede cambiar hacia un tono amarillo miel, lo que no afecta a las propiedades del producto mencionadas anteriormente. En caso de fuertes variaciones de temperatura, también pueden producirse deformaciones temporales.

El núcleo de madera se recubre con poliuretano en un molde cerrado. Por motivos de fabricación, se aprecia en uno de los extremos lo que se conoce como «punto de inyección» y, en un lado de la tabla, cuatro marcas redondas; estas son causadas por los denominados «expulsores», necesarios para extraer las tablas. Esto no constituye un defecto de calidad. Dado que los moldes son autosellantes, se produce un desbordamiento de poliuretano en los expulsos y en la tapa del molde. Si quedaran restos de esta rebaba muy corta, similar a una lámina, en la tabla, esta se desprenderá por sí sola de la tabla durante las primeras tiradas de producción.

Los bordes de trabajo están recubiertos con una malla de fibra de vidrio de 300 g/m<sup>2</sup> para su refuerzo.

Si se desea, el ASSYX DuroBOARD® puede equiparse adicionalmente con un chip RFID.

Las esquinas biseladas (14 x 14 mm), así como el bisel que recorre ambos lados (7 x 7 mm), confieren al ASSYX DuroBOARD® un diseño inconfundible y garantizan un recorrido sin problemas en todos los sistemas de transporte habituales.

Quedamos a su disposición para responder a cualquier pregunta que surja.

Su equipo ASSYX de Andernach en el Rin

ASSYX GmbH & Co. KG

Zum Kögelsborn 6 | D-56626 Andernach / Alemania

Teléfono: +49 (0) 2632 9475 10 | Fax: +49 (0) 2632 9475 111

[info@assyx.com](mailto:info@assyx.com) | [www.assyx.com](http://www.assyx.com)

